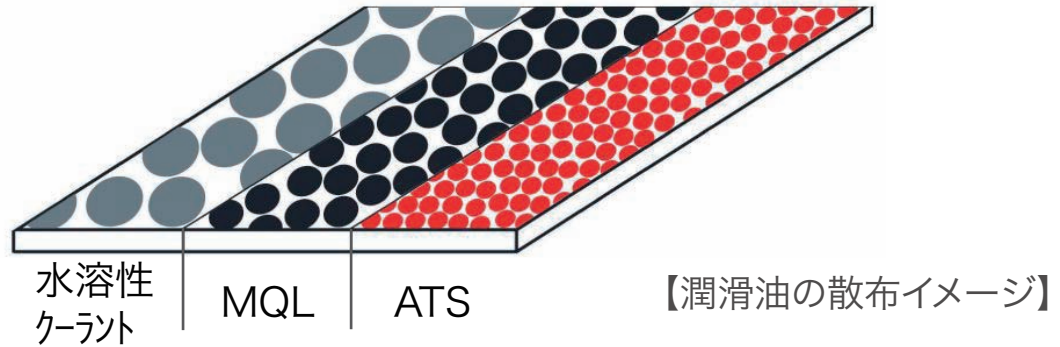




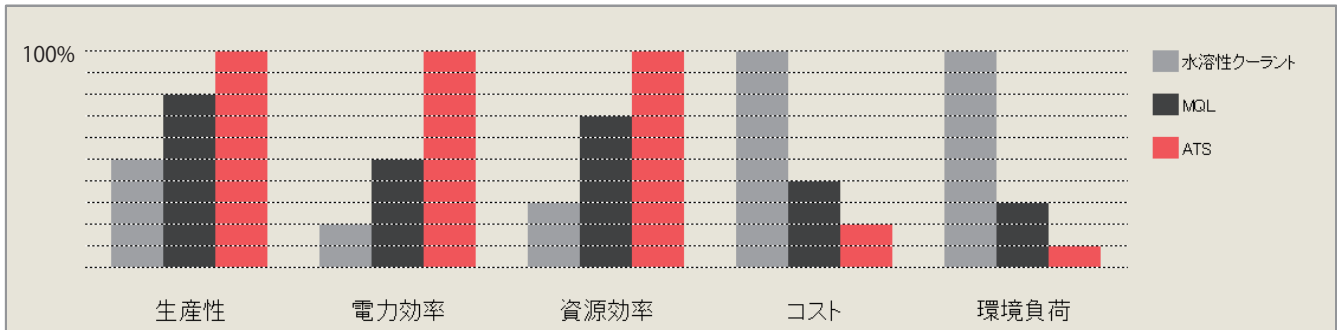
**INNOVATIVE
PRODUCTIVE
SUSTAINABLE**

「新」セミドライ加工用潤滑システム



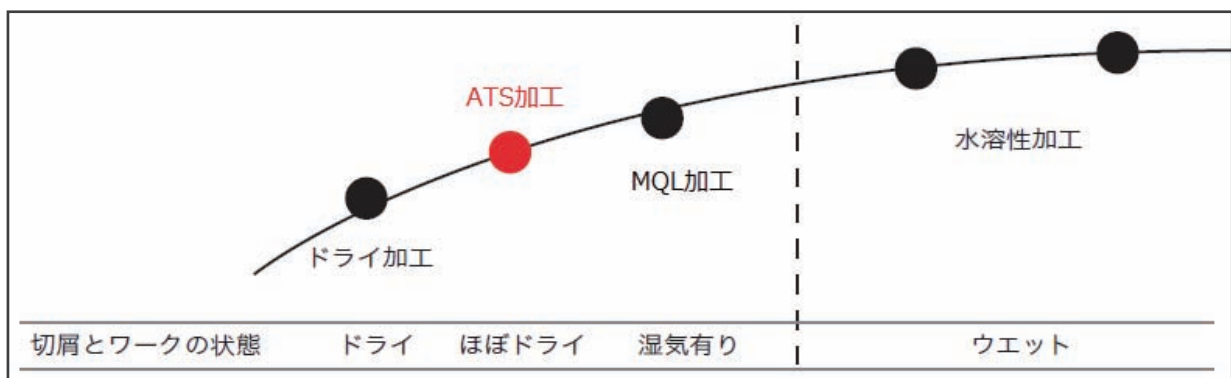
ATSはmicroスケールのエアロゾルを切削工具刃先に対し、安定的かつ継続的に供給する潤滑システムです。microスケールのエアロゾルが最小限のオイル消費で最大限の潤滑を発揮します。

【潤滑性の向上による利点】



グラフはいずれかを100%とした場合の比較イメージ:(例)生産性においてATSは水溶性クーラントから50%UP!
コストにおいてATSは水溶性クーラントから80%DOWN!

【切屑の状態比較】



【ATS導入による利点】

課題	ATS
水溶性クーラントの管理が手間	水なし、機械のメンテナンス時間を削減
切削条件を上げて効率アップを図りたい	優れた潤滑性により条件の見直しが可能
工具寿命を延ばしてコストダウンしたい	優れた潤滑性により工具の負担を低減
工場の環境を改善したい	必要最低限の潤滑、残留ミストを削減
電気代を削減したい	クーラントポンプ不要+加工時間の短縮

【Q & A】

どのような加工で実績がありますか？

ドリリング、ミーリング、タッピング、ターニングなど幅広い加工で使用実績があります。ATSは発熱の抑制に効果的なシステムです。アルミの溶着や銅の硬化にも効果を発揮します。

小径工具による精密加工にも対応できますか？

φ0.8の20Dを内部給油式のドリルで加工している実績があります。ATSは45,000rpmの高速回転下においても内部給油で潤滑し、加工が可能であることを確認されています。

自社の加工に効果があるのか試してみたい。

Aerosol Master 4000のデモ機を用意しています。現在お使いの水溶性クーラントやMQLと効果を比較することが可能です。

“Preventing HEAT instead of Fighting HEAT”





Aerosol Master® 4000

- > 30種類の吐出プログラム
- > 粗加工から仕上加工まで幅広く対応
- > 一台で内部給油&外部給油に対応
- > ProfiBus®/ProfiNet® 通信に対応*
- > 自動給油ユニットによる簡単管理*

	Aerosol Master® 500	Aerosol Master® 800	Aerosol Master® 4000
プログラム	1種類	3種類	30種類
通信	M信号	M信号	M信号、ProfiBus®, ProfiNet®
外寸 (HxWxD)	600x400x210mm	600x600x210mm	600x600x210mm
設置面積 (HxWxD)	750x440x630mm	750x640x830mm	750x640x830mm
重量	30kg	35kg	40kg
電源	DC24V	DC24V	DC24V
消費電流	1.5A	2.5A	4.0A
一次エア圧力	6-10bar	6-10bar	6-10bar
一次エア容量	1Nm ³ /min at 6bar	1Nm ³ /min at 6bar	1Nm ³ /min at 6bar
一次エア品質	Class5 ISO 8573-1	Class5 ISO 8573-1	Class5 ISO 8573-1
エア消費量(※)	10-1000N ℓ /min	10-1000N ℓ /min	10-1300N ℓ /min
ATSオイル種類	スチール用(エステル系化学合成油) アルミ用(脂質アルコール系化学合成油)	スチール用(エステル系化学合成油) アルミ用(脂質アルコール系化学合成油)	スチール用(エステル系化学合成油) アルミ用(脂質アルコール系化学合成油)
ATSオイルタンク容量	2.0 ℓ	2.0 ℓ	2.0 ℓ
ATSオイル消費量(※)	0-250ml/h	0-250ml/h	0-350ml/h

上記エアおよびATSオイルの消費量表記は機器設計上の最少値と最大値です。実際の消費量は使用する工具やプログラムにより異なります。

*ProfiBus®/ProfiNet®, 自動給油ユニットはオプションです。ProfiBus®/ProfiNet® はご注文時にIPアドレスの指定が必要です。



Aerosol Master® 輸入総代理店

株式会社 出石 営業本部
〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西2-3-12
TEL:06-6747-6184 FAX:06-6744-1150

Rev.1.4 1611