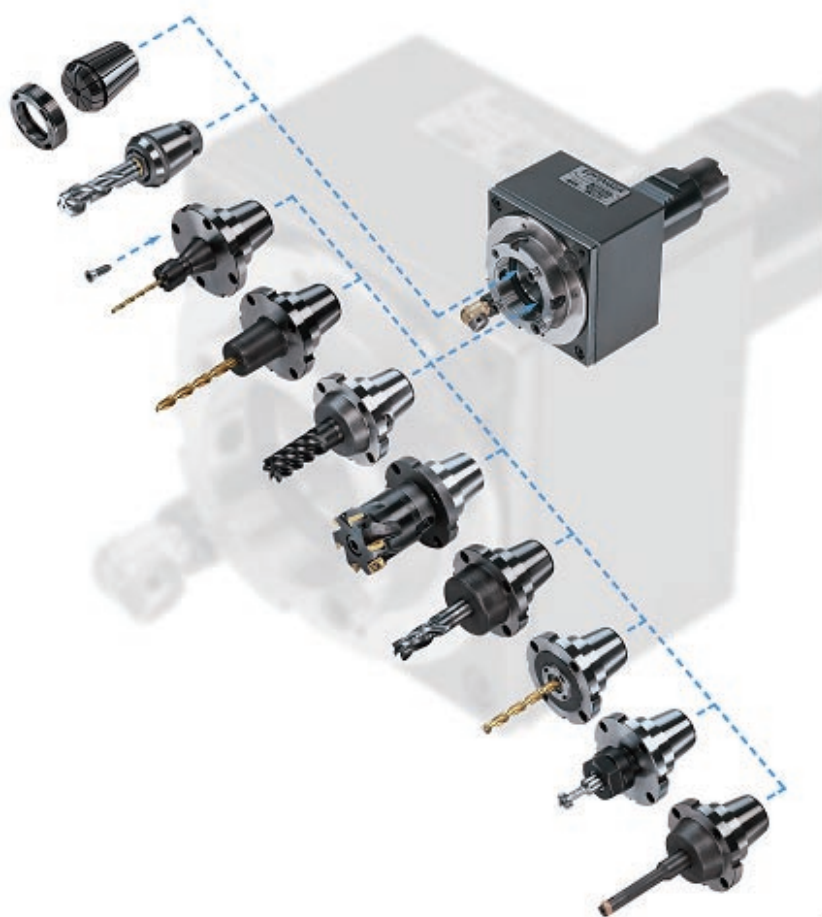


WERKZEUGSYSTEME
TOOLING SYSTEMS

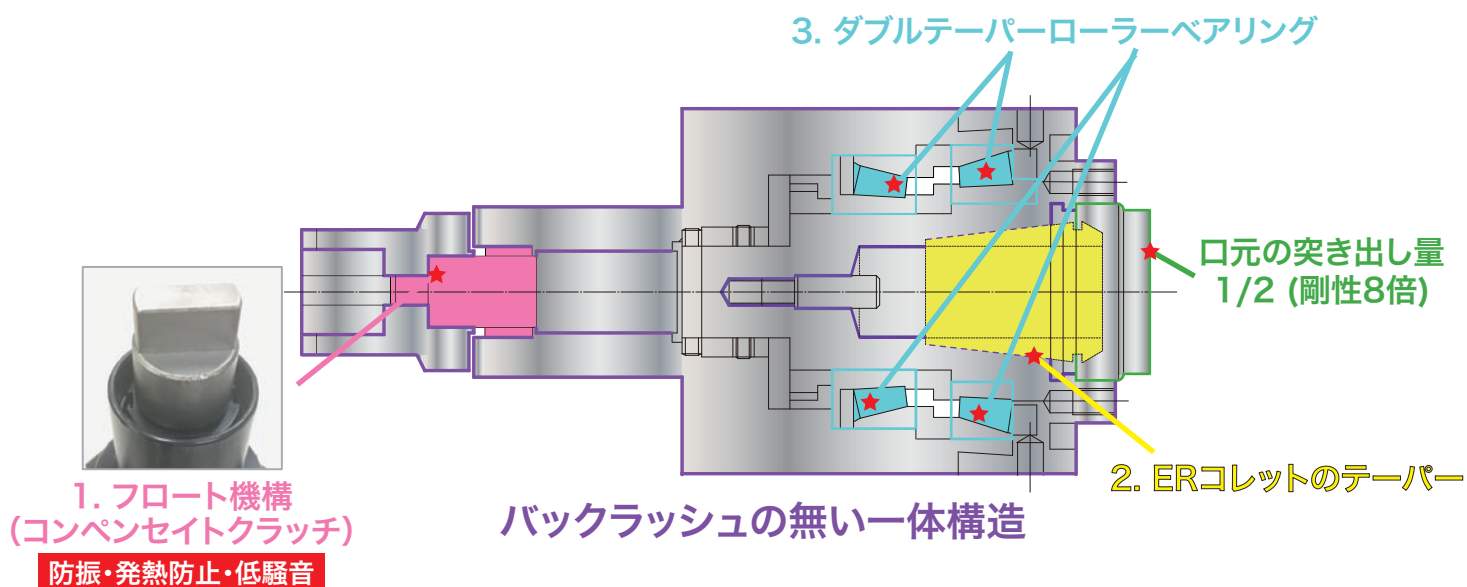
 EPPINGER

PRECIFLEX®

ターレット旋盤用回転ツールホルダ



特長徹底解説 完全版



1. 特許取得済 フロート機構



高剛性・高精度

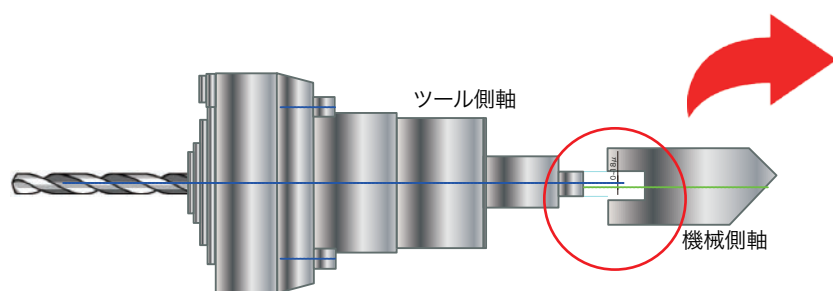
: 振れ精度 10 μ m以下
: 繰返し精度 5 μ m以下



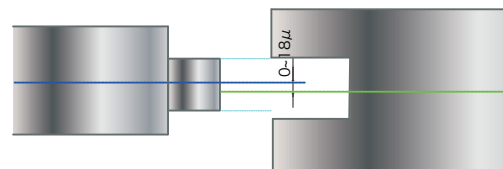
発熱・異音・振動を防止し、
長寿命かつ加工面も綺麗に
詳細は4ページへ



従来機械軸とツール軸は各々個体差があり、常に0~30 μ 芯ズレが生じます。
しかし、この特許取得済みフロート機構(コンペンセーションクラッチ)の採用で
**ズレを補正し、トルクをロスしない
スムーズな回転が可能**



ずれ量拡大図



2. ERコレット採用



ERコレットをホルダーに直接
取り付けることで、ワークに対して
ツールの接近性が良い



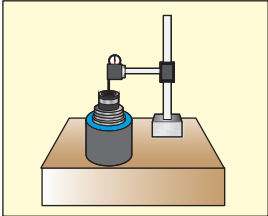
6,000rpmまでは
ダブルテーパローラーベアリング
を使用し、重切削が可能



13,000rpmまで増速機能なしで製作可能

高能率加工でトータル

4. 取付時間短縮



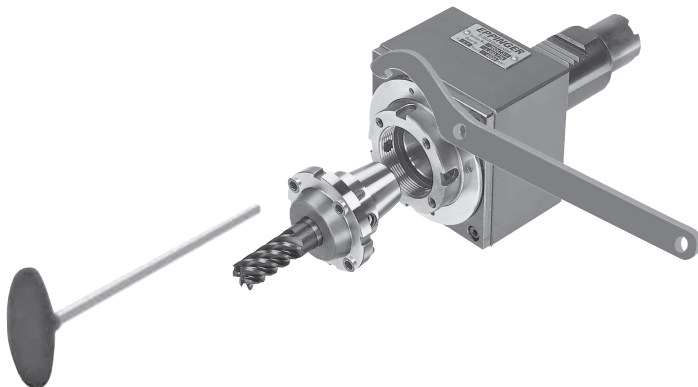
従来通り機内で取付けると
約20分掛かったが…

PRECIFLEX® であれば

精密アダプター方式採用で

機外プリセット 約1分!

豊富なアダプターをご用意しています。
詳細は5, 6ページへ



5. 発熱・油漏れを防止



特許取得済み特殊メカニカルシールの採用
により、**発熱・油漏れ防止**

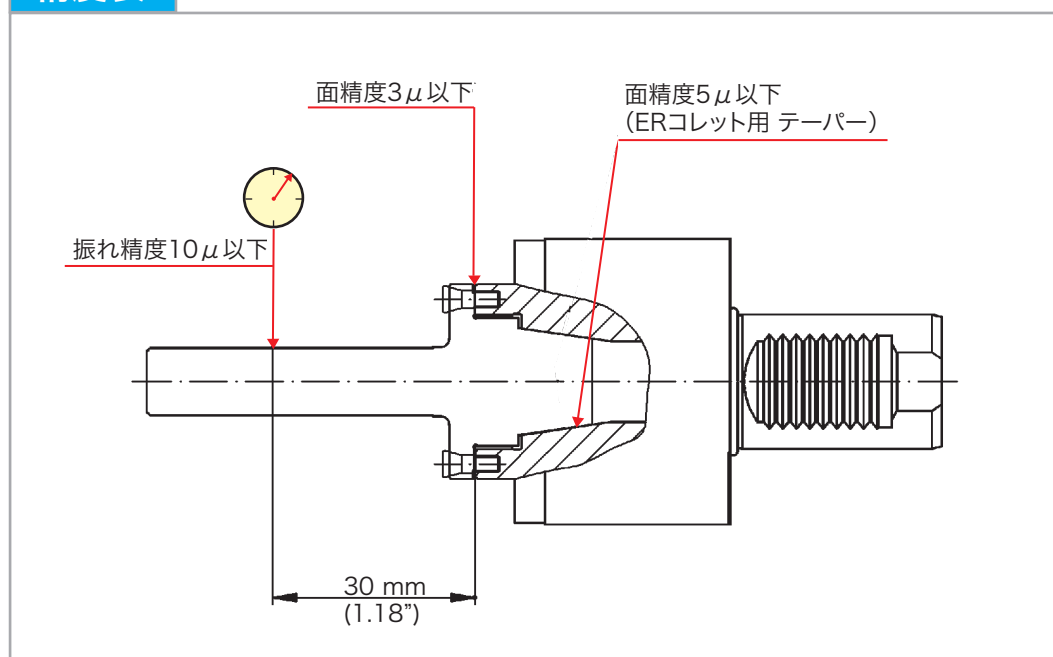


クーラントや切り屑の侵入を防止

特殊メカニカルシール部分



精度表



コストダウンを実現!!

6. 加工面の向上

他社製品とEPPINGER社製品で加工した場合の面粗度比較

面粗度 メーカー					
	Rz11.9	Rz41.9	Rz28.8	Rz18.0	Rz27.2
	EPPINGER	A社(1)	A社(2)	B社	C社

NC旋盤

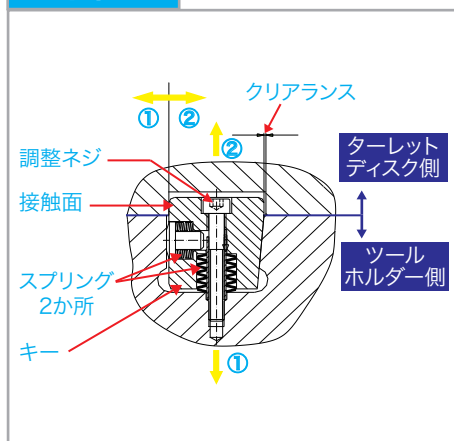
切削速度(Vc)	65.3m/min
回転数	1,300rpm
送り(Vf)	420mm/min
軸方向切込みap	23mm
半径方向切込みae	2mm
材質	S45C
工具寸法	φ16 4枚刃
突き出し量	70mm
ダウンカット	



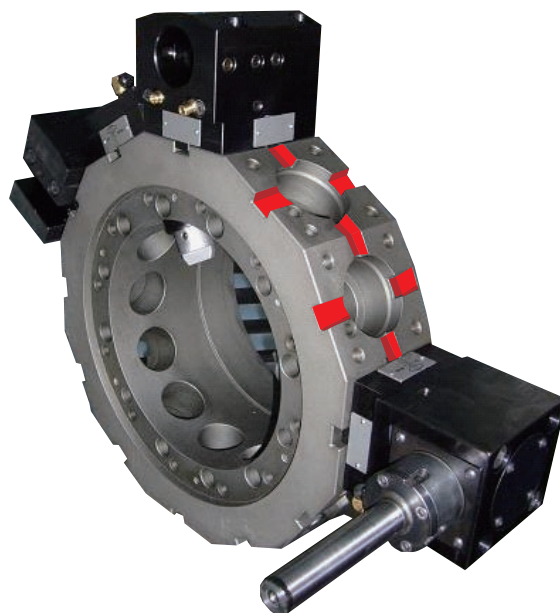
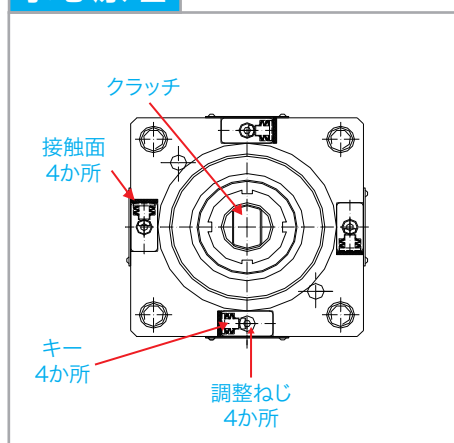
高精度・高剛性な PRECIFLEX® を使用すれば 面粗度も改善可能

7. 特許取得済 クロスキーシステム

基本概念



求心原理



プリセット済みのクロスキーシステムによりホルダーを挿入するだけで刃先の位置出しと交換が可能に



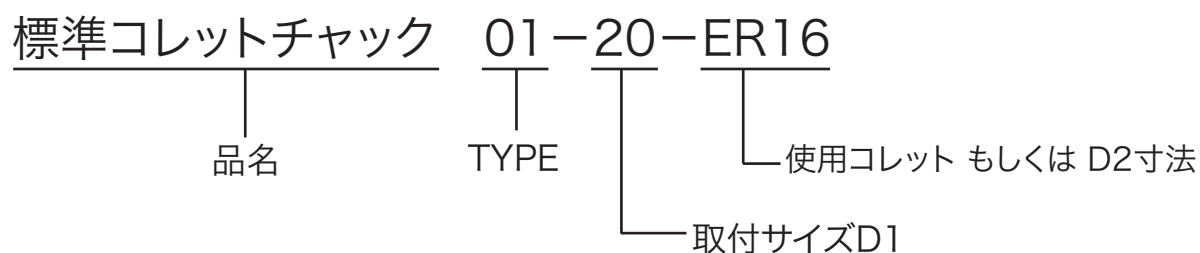
他システムに対して再現性 最大 **3** 倍



振れ精度 **10μm以下**
繰返し精度 **5μm以下**

作業効率と時間短縮で生産性向上!

発注呼び名



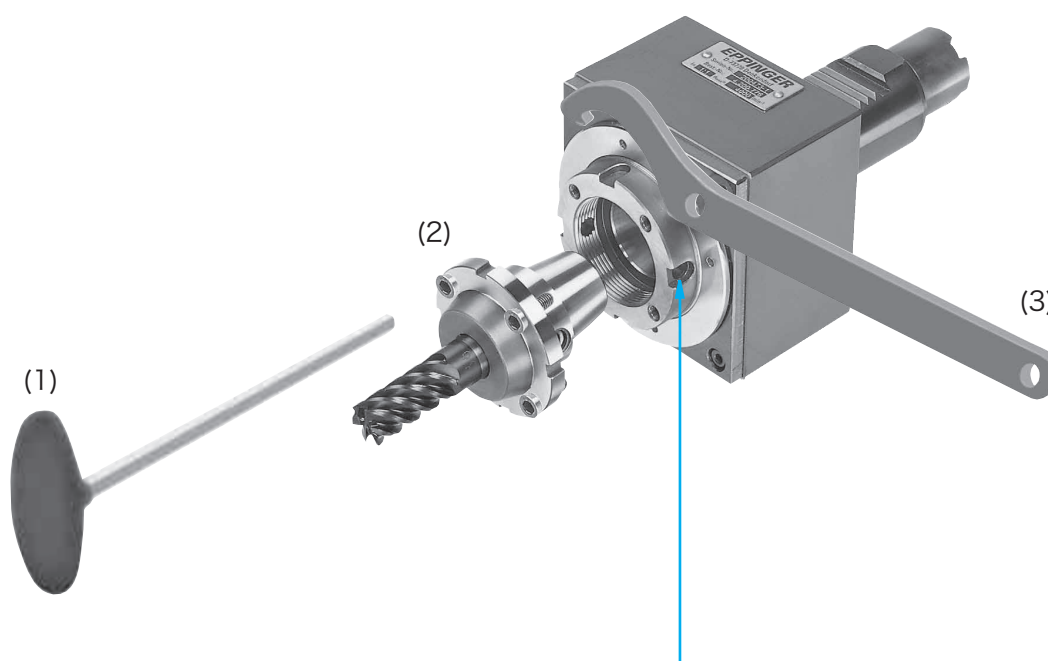
[詳細は6ページへ](#)

アダプターの取り付け方法

- ・ Tレンチ(1)でベースホルダーから4本のネジを外します。
- ・ アダプター(2)とベースホルダーのテーパとフラット取り付け面を拭いて下さい。
- ・ フックレンチ(3)で主軸を固定してTレンチ(1)で4本のネジを締めます。

注意

- ・ アダプターがベースホルダーの取り付け面と完全に密着するまで締め付けて下さい。
- ・ ERサイズに注意して選定して下さい。



**ターレットからツールホルダーを取り外すことなく
刃具交換が可能です**

ターレット旋盤用 回転ツールホルダ アダプター選定表

その他寸法はお問い合わせ下さい。

アダプター形状	TYPE	品名	取付 ERサイズ D1	使用コレット	工具シャंक 寸法D2	ヘッド 径D3	突出量 L1
	01	標準 コレットチャック	20	ER16	0.5-10	22	30
				ER20	1-13	28	30
			25	ER16	0.5-10	28	30
				ER20	1-13	28	32
			32	ER25	1-16	35	34.5
				ER32	2-20	50	48
			40	ER32	2-20	50	48
				ER40	3-26	63	56
	02	小ヘッド ロング コレットチャック	20	ER11	0.5-7	16	30
				ER16	0.5-10	22	39
				ER16	0.5-10	22	50
			25	ER11	0.5-7	16	40
				ER11	0.5-7	16	70
				ER16	0.5-10	28	58.9
			32	ER16	0.5-10	22	47.5
				ER16	0.5-10	22	62.5
			40	ER16	0.5-10	22	60
				ER20	1-13	28	60
	15	埋め込み式 コレットチャック	20	ER11	0.5-7	28	10.2
			25	ER20	1-13	36	16.5
			32	ER20	1-13	40	11.5
			40	ER25	1-16	40	15.9
				ER25	1-16	48.5	19.9
	13	ハイト ロック	25		12	16	20
			32		20	25	25
			40		25	30	25

アダプター形状	TYPE	品名	取付 ERサイズ D1	工具 シャंक寸法 D2	取付ネジ・カッター	ヘッド 径D3	突出量 L1
	03	サイド ロック	20	6, 8	M6 × 8	27	14
				10	M6 × 6	27	16
				12	M6 × 6	27	18.5
			25	6	M6 × 10	25	12
				8	M8 × 1 × 10	28	12
				10	M8 × 1 × 8	32	14
				12	M8 × 1 × 8	32	17
				14	M8 × 1 × 6	32	17
				16	M8 × 1 × 6	32	18
			32	5, 6	M6 × 10	25	12
				8	M8 × 1 × 10	28	12
				10	M10 × 1 × 10	35	14
				12, 14	M10 × 1 × 10	40	16.5
				16	M6 × 10	40	18
				18	M10 × 1 × 10	40	18
				20	M8 × 1 × 8	40	19
			40	6, 7	M6 × 10	25	12
				8	M8 × 1 × 10	28	12
				10	M10 × 1 × 10	35	14
				12	M10 × 1 × 10	42	16.5
				16	M10 × 1 × 10	48	18
				20	M10 × 1 × 10	48	19
	04	ロング サイド ロック	20	6	M6 × 10	27	33
				8, 10	M8 × 1 × 10	27	33
				12	M8 × 1 × 8	27	33
				14, 16	M8 × 1 × 6	27	33
			25	6	M6 × 10	25	40
				8	M8 × 1 × 10	28	40
				10, 12, 14, 16	M10 × 1 × 8	32	40
				18	M10 × 1 × 10	36	40
				20	M10 × 1 × 10	40	40
			32	6	M6 × 10	25	40
				8	M8 × 1 × 10	28	40
				10	M10 × 1 × 10	35	40
				12, 16, 18, 20	M10 × 1 × 10	40	40
				25	M10 × 1 × 8	40	40
			40	6	M6 × 10	25	40
				8	M8 × 1 × 10	28	40
				10	M10 × 1 × 10	35	40
				12	M10 × 1 × 10	42	40
	07	カッターアパー チャー	20	16	φ40用	32	34.5
				22	φ50・φ63用	40	36.5
			25	16	φ40用	32	34.5
				22	φ50・φ63用	40	38.5
			32	16	φ40用	32	34.5
				22	φ50・φ63用	39	38.5
			40	16	φ40用	32	35
				22	φ50・φ63用	40	39

輸入総代理店

izushi

株式会社IZUSHI
マーケティング本部
〒578-0965
大阪府東大阪市本庄西2-3-12
TEL: 06-6747-6181
FAX: 06-6744-1150



弊社HPはこちら