

小型(内・外)
バリ取り機



内面バリ取り・磨き

型番	電源	主軸回転数	使用可能工具	コレットサイズ	寸法(mm)
ZOSJ-A06	AC100V 90W	5,000r.p.m~ 14,000r.p.m (60Hz)	49φ 以下	3φ、6φ (標準付属)	104x160x137 (WxDxH)

※連続定格30分

- 内径、内形状の内面部のバリ取り、面取り、仕上げ等に抜群
- 軸付工具を取り替えることにより、バリ取り、面取り、削りバフ掛け等可能
- コンパクトでも重量感があり、両手作業でも機械のブレが少ない
- 軸径φ3とφ6のコレット付き
- 軸付き砥石は別売り

ハンディーターンテーブル A5サイズでスペース不要、持運び自由自在の上面小型バリ取り機



型番	ZOSH-T100A
電動機	AC100V 150W
機械重量	13kg
回転数	3,275r.p.m
所要床面積(mm)	125 x 197
機械高さ	282mm(ハンドル除く)
ターンテーブル専用砥石	外径/φ100x7txφ15(穴)
付属品	フラット砥石 #240

フラットハード

型番	#80	#120	#180	#240	#360	包装単位	備考
ZT-SG-100-3	●		●	●		3枚	各1枚
ZT-SG-100-5	●	●	●	●	●	3枚	各1枚
ZT-SG-100-#80	●					3枚	
ZT-SG-100-#120		●				3枚	
ZT-SG-100-#180			●			3枚	
ZT-SG-100-#240				●		3枚	
ZT-SG-100-#360					●	3枚	

ダイヤモンドディスク

型番	#140	#400	#600	#1200	包装単位	備考
ZT-SG-100-3	●				1枚	
ZT-SG-100-5		●			1枚	
ZT-SG-100-#80			●		1枚	
ZT-SG-100-#120				●	1枚	

- 片手で機械の横に持運び自由自在取手付き
- ゴム砥石なので女性でも安全に作業可能
- ガイド付きで精密な面取り、バリ取り可能
- ワークに合わせてガイド別作可能



二次バリの悩みを一気に解消

バリキラー

Easy Remove



Disk
P3



Aluminum stick
P4



Block
P5



Machine
P6~8

No more secondary burr

製造現場においてバリ取りは、「永遠のテーマ」と言われています。
 皆さんはバリをどのように除去していますか？
 多くの方は手作業でのバリ取りを経験し、また、現在も手作業で除去しています。
 では、なぜ手作業のバリ取りが好まれるのでしょうか？

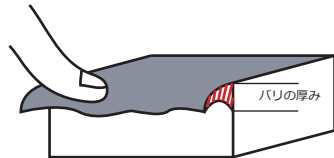


A

日本のものづくり業界の特徴と言える「安全・高品質」の考えがバリ取りには欠かせません。
 多くの現場では、最終工程に目視検査をしながら、手作業でバリ取りを行います。
 手作業でのバリ取りは、市場への不良品流出とバリ問題を未然に防ぎます。

バリ取り工具の使い分け

バリ取り工具は、被削材の種類によって見分ける必要は有りません。
 バリ取り工具は、バリの根元の厚み で工具を使い分けます。



バリ根元の厚み **0.1mm** が境界線と言われています。バリ0.1mmは、バリを爪で押して折れるかどうかが目安です。

バリ根元厚み0.1mm以下 「拭き取る」研磨系の工具を使用

一般的に、セラミックブラシ、ナイロンブラシ、ワイヤーブラシ、シート等を使用します。



バリキラーシリーズでは… **バリキラージスク(P2)、アルミスティック(P4)、ブロック(P4)**

バリ根元厚み0.1mm以上 「削り取る」切削・研削機能を持つ工具を使用

一般的に、ヤスリ、超硬ロータリーバー、軸付き砥石等を使用します。

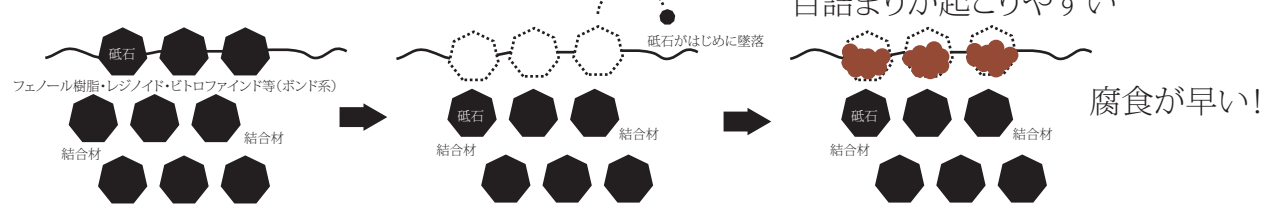


バリキラーシリーズでは… **バリキラー機械シリーズ(P6、P7)**

バリキラーゴム砥石とは？

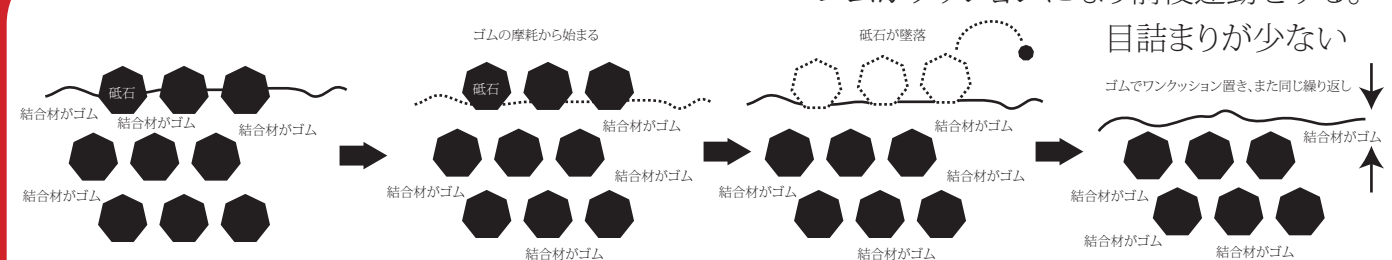
A 結合材は加硫ゴム。酸化アルミニウム、または、炭化ケイ素で出来た混合製品です。

一般砥石類、サンドペーパー等



初期(研削・研磨)終期(研削・研磨)でワーク面粗度の違いが **大きい**

ゴム砥石の特長



初期(研削・研磨)終期(研削・研磨)でワーク面粗度の違いが **小さい** ゴムなので腐食がおそい

フレキシブルジスク



- 研削性を持たせつつ研磨加工が可能
- 弾力性があり、ワークへの食い込みが非常に少なくなり滑らかに

ハードジスク



- 研削力が強いので、酷いサビ、しつこい汚れ落としに最適
- 打痕キズ、溶接後の処理ができ、研削目が滑らかで均一の仕上がり

ソフトジスク



- 微細バリ取り、キズ・サビ取りに最適
- 凸凹面の仕上げ前の面だし等にも最適
- ガasket剥がしに最適

ステンレス、アルミ、鋼等の研磨加工、仕上げ工程、バリ取り(二次バリ無し)、被膜取り、錆取り

ZSFF-	寸法	粒度	入数 (1セット)	色
5-46	φ100x7x15	#46	5枚入	ピンク ●
5-80	φ100x7x15	#80	5枚入	青 ●
5-120	φ100x7x15	#120	5枚入	紫 ●
5-180	φ100x7x15	#180	5枚入	緑 ●
5-240	φ100x7x15	#240	5枚入	オレンジ ●
5-360	φ100x7x15	#360	5枚入	グレー ●
5	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240	5枚入	
6	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240/#360	6枚入	

---ご注意---
 ※バリキラーフレキシブルジスクは専用グラインダー(7000rpm)でなければお使いいただけません。砥石が割れたり飛ぶなど破損する恐れがございます。バリキラーフレキシブルジスクご購入の際は必ず専用グラインダー(7000rpm)をご購入ください。

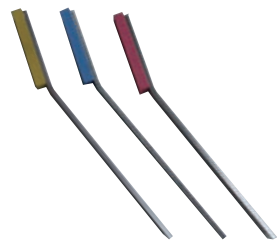
アルミ、一般金属等のバリ取り、微細研削

ZSG-	寸法	粒度	入数 (1セット)	色
5-46	φ100x7x15	#46	5枚入	ピンク ●
5-80	φ100x7x15	#80	5枚入	青 ●
5-120	φ100x7x15	#120	5枚入	紫 ●
5-180	φ100x7x15	#180	5枚入	緑 ●
5-240	φ100x7x15	#240	5枚入	オレンジ ●
5-360	φ100x7x15	#360	5枚入	グレー ●
5	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240	5枚入	
6	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240/#360	6枚入	

微細バリ取り、キズ、サビ取り、凸凹の仕上げ面だし磨き

ZSGS-	寸法	粒度	入数 (1セット)
5-80	φ100x7x15	#80	5枚入
5-120	φ100x7x15	#120	5枚入
5-220	φ100x7x15	#220	5枚入

アルミスティック



- スティック付きで、汚れにくい
- 手の届かないところの仕上げ加工に最適

特殊形状
アルミスティック

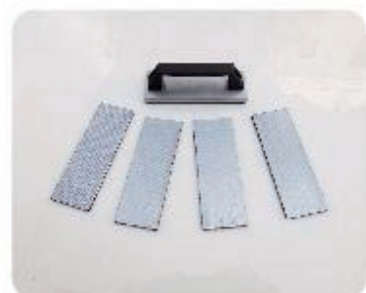


- お客様のワークに合わせてゴム砥石を加工し、ワークにフィットして消しゴム感覚の手触りで、ワークを痛めず金属等の汚れ、腐食の除去が可能

ダイヤモンドティック



グリップホルダー



- ステンレスヘアライン修正、機械加工の錆取り、微細キズ・バリ取り、ヤケ取り、光沢戻し、刃先チップング取り

ZAL-12-	粒度	入数 (1セット)	色
46	#46	5本	グレー ●
80	#80	5本	赤 ●
120	#120	5本	青 ●
220	#220	5本	黄 ●
320	#320	5本	紫 ●
500	#500	5本	茶 ●
12S	#46/#80/#120/#220/#320	5本	

- 磨き、ヤスリ、汚れ取り、酸化皮膜取り、微細面取り、仕上げ

ZAL-BB-5-	粒度	入数
46	#46	要相談
80	#80	要相談
120	#120	要相談
320	#320	要相談
500	#500	要相談
1000	#1000	要相談

- 仕上げ、サビ取り、バリ取り、削り、磨き、焼き入れ後の歪み取り、カッター目消し

ZDA-12B-1-	粒度	入数 (1セット)
160	#160	1本
400	#400	1本
600	#600	1本
1200	#1200	1本
ZDA-12A-4	#160/#400/#600/#1200	4本

- 微細なバリ取り、製品のキズ取り、組付け時の微バリ取り、旋盤加工、フライス加工のバリ取り等

ホルダー本体

型式	入数
ZHG-37.5G-A	1個

プレート

ZHG-37.5A-	粒度	入数
160	#160	1枚
400	#400	1枚
600	#600	1枚
1200	#1200	1枚

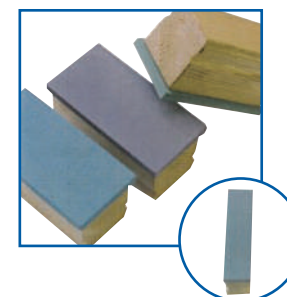
ブロック



※研削砥石ではありません。

- カッターナイフで切って使用可能
- 汚れた場合は水で洗える
- 汚れ・サビ・溶接ヤケなどの除去に対し、母材に影響が出にくい

ハンドブロック



- 手の平にすっぽり納まり、強い磨き仕上げが可能
- もち手は手に優しい自然木を使用

- 機械加工のサビ取り、金属目揃え、微キズ・バリ取り

Z09Hタイプ 25x50x10

Z09H-	粒度	サイズ	入数
46	#46	25x50x10	1枚
80	#80	25x50x10	1枚
120	#120	25x50x10	1枚
220	#220	25x50x10	1枚
320	#320	25x50x10	1枚
500	#500	25x50x10	1枚
1000	#1000	25x50x10	1枚
2000	#2000	25x50x10	1枚

ZSBタイプ 80x50x10

ZSB-	粒度	サイズ	入数 (1セット)
46	#46	80x50x10	3枚入
80	#80	80x50x10	3枚入
120	#120	80x50x10	3枚入
220	#220	80x50x10	3枚入
320	#320	80x50x10	3枚入
80-120-220	#80/#120/#220	80x50x10	3枚入

Z09Fタイプ 100x50x25

Z09F-	粒度	サイズ	入数 (1セット)
36	#36	100x50x25	1枚
46	#46	100x50x25	1枚
80	#80	100x50x25	1枚
120	#120	100x50x25	1枚

- ステンレスヘアライン修正、機械加工の錆取り、微細キズ・バリ取り、ヤケ取り、光沢戻し、刃先チップング取り

ZHB-	粒度	サイズ	入数
23H-80	#80	23x100x5	2個/1セット
23H-120	#120	23x100x5	2個/1セット
23H-220	#220	23x100x5	2個/1セット
45H-80	#80	45x100x5	1個から発注可能
45H-120	#120	45x100x5	1個から発注可能
45H-220	#220	45x100x5	1個から発注可能

電動低速サンダー



低速高トルクで容易に作業が可能

型番	低速	電源	重量(kg)
ZBSES-100	7,000r.p.m	AC100V	0.73
ZBSRE-50-S	6,000r.p.m	AC100V	1.30

- 小型の為、ピンポイントに近い研磨や、狭い場所での作業が可能
- バリキラージスク専用グラインダー
- 50φのジスク粒度：#80、#120、#220

エアード低速サンダー



研削から磨きまで、腕が入る場所ならどこでも使用可能。豊富なジスクとシートであらゆる研磨に最適

型番	低速	空気消費量	重量(kg)
ZBSAS-D	7,000r.p.m	380L/min	0.78

アタッチメントを取り替えることにより、ジスクとポリッシャーシート両方使用可能

ポリッシャーシート径	粒度
φ50・φ70	#80/#120/#220

コーナーポリッシャー

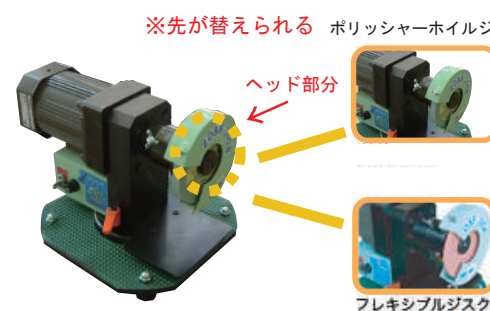


糸面取り加工に最適！鉄、焼入れ鋼、ステンレス、アルミ、プラスチック、ガラス、アクリル等が加工可能

型番	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	使用砥石	粒度
ZOSVS-100A	AC100V 150W	3,275 r.p.m (60Hz)	28kg	250x276x280 (WxDxH)	φ100xt13x16	#80/#120 /#220
ZOSRS-100A (スライド式)			30kg (スライド式)			

- 仕上面が均一で光沢ができる
- 一回の加工能力が0.05~0.3mm
- 精密調整が1/100mmまで可能
- ドレッサーが不要（メンテナンスフリー）
- 音が静かで、砥石の摩耗が少なく、長持ちする
- 付属品：ホイール1個
- Vガイド本体がスライドするので、ワークを傷つけない

フレキシブル カットコーナー & ポリッシャー

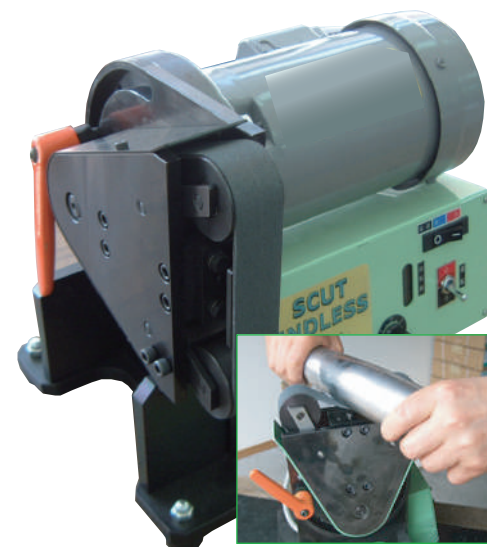


カド・スミ等の加工しにくいところに最適

型番	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	使用砥石	粒度
ZOSH-100B	AC100V 150W	3,275 r.p.m (60Hz)	15kg	298x230x216 (WxDxH)	φ100xt13x16	#80/#120 /#220

- ヘッド部分が360°回転可能
- ワークに対する加工が正面・側面・裏面・端面で可能
- ポリッシャーホイールは標準で装備
- 完成品・部品のバリ取り加工仕上げに最適
- フレキシブルジスクと砥石は別売りのアタッチメントと切替可能
- 軸付用は別作
- 付属品：ジスク#240

スカットエンドレス



レーザー加工、R面仕上がりシャーリングされた薄板に！

ZOSSES-30-	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	ベルト幅	ベルトサイズ	粒度
A(インバーター有り)	AC100V 400W	3,600 r.p.m (60Hz)	24.5kg	270x320x290 (WxDxH)	288 _m /min	幅 30mm 周長 535mm 厚み 3mm	#80
B(インバーター無し)							#120
							#220

- ワークに合った回転数が得られる為、幅広い材質に対応可能（インバータータイプ）
- レーザー加工、シャーリングされた薄板、ステンレス、アルミ銅鉄等の微細バリ取りR面仕上げが容易に出来る
- ヘッド部分が90°回転可能で、縦向き・横向き・斜向きに使用が可能
- 逆回転対応
- 付属品：ベルト#80

ツールクリーナー

錆びたツールが30秒で綺麗にクリーニング可能

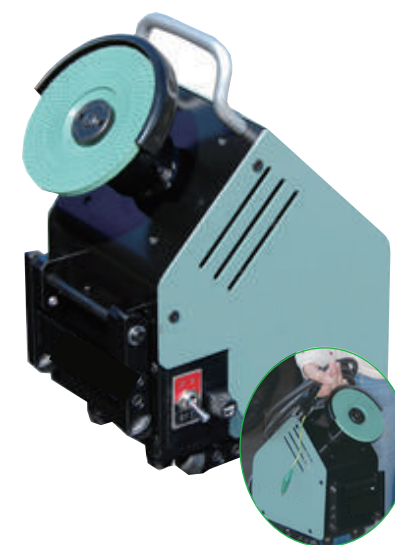


- 約30秒でクリーニング可能
- 短時間でメンテナンス可能
- 振れ精度にも影響を及ぼすツールのサビ汚れが簡単に除去可能
- クリーニング時ツールのテーパー精度を維持
- 付属品：ゴム砥石#120

型番	電動機	機械重量	回転数	所要床面積(mm)	機械高さ	クリーニング可能サイズ	ツール回転数	使用工具
BT30	AC100V 200W	44kg	1500r.p.m(60Hz)	410x200(ハンドル除く)	280mm(カバー除く)	BT30, BT40, BT50	500r.p.m	ツールクリーナー専用特殊ゴム砥石 (#120/#220/#320)
BT40								
BT50								

ハンディーディスク

持ち運び自由自在



型番	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	使用砥石	粒度
ZOSH-D100A	AC100V 150W	3,275 r.p.m (60Hz)	9.2kg	282x135x262 (WxDxH)	φ100 xt7 x15	#46/#80 /#120 /#180/#240 /#360

- ZTECバリキラージスクの全ての種類が使用可能
- 二次バリがでず、バリ取りから研磨まで対応
- 板金（シャーリング、レーザー）、機械加工品のバリ取り部分のサビ取り、磨き、バフ加工可能
- ワークに合わせてガイド別作可能
- 付属品：ジスク付き（番手を選ぶ）