小型（内・外）バリ取り機



内面バリ取り・磨きに

型番	電源	主軸回転数	使用可能工具	コレットサイズ	寸法(mm)
ZOSJ-A06	AC100V 90W	5,000r.p.m~ 14,0000r.p.m (60Hz)	49φ以下	3φ、6φ（標準付属）	104x160x137 (WxDxH)

※連続定格30分

- 内径、内形状の内面部のバリ取り、面取り、仕上げ等に抜群
- 軸付工具を取り替えることにより、バリ取り、面取り、削りバフ掛け等可能
- コンパクトでも重量感があり、両手作業でも機械のブレが少ない
- 軸径φ3とφ6のコレット付き
- 軸付き砥石は別売り

ハンディーターンテーブル

A5サイズでスペース不要、持運び自由自在の上面小型バリ取り機





型番	ZOSH-T100A
電動機	AC100V　150W
機械重量	13kg
回転数	3,275r.p.m
所要床面積(mm)	125 x 197
機械高さ	282mm（ハンドル除く）
ターンテーブル専用砥石	外径/φ100x7txφ15（穴）
付属品	フラット砥石＃240

- 片手で機械の横に持運び自由自在取手付き
- ゴム砥石なので女性でも安全に作業可能
- ガイド付きで精密な面取り、バリ取り可能
- ワークに合わせてガイド別作可能

フラットハード

型番	#80	#120	#180	#240	#360	包装単位	備考
ZT-SG-100-3	●		●	●		3枚	各1枚
ZT-SG-100-5	●	●	●	●	●	3枚	各1枚
ZT-SG-100-#80	●					3枚	
ZT-SG-100-#120		●				3枚	
ZT-SG-100-#180			●			3枚	
ZT-SG-100-#240				●		3枚	
ZT-SG-100-#360					●	3枚	

ダイヤモンドジスク

型番	#140	#400	#600	#1200	包装単位	備考
ZT-SG-100-3	●				1枚	
ZT-SG-100-5		●			1枚	
ZT-SG-100-#80			●		1枚	
ZT-SG-100-#120				●	1枚	

株式会社IZUSHI
izushi
〒578-0965　大阪府東大阪市本庄西2-3-12
TEL 06-6747-6184　FAX 06-6744-1150　WEB www.ztec-izushi.co.jp

i-TOOL

二次バリの悩みを一気に解消

バリキラー

Easy Remove

Disk
P3



Aluminum stick
P4



Block
P5



Machine
P6～8

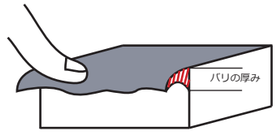
No more secondary burr

izushi

Q 製造現場においてバリ取りは、「永遠のテーマ」と言われています。
皆さんはバリをどのように除去していますか？
多くの方は手作業でのバリ取りを経験し、また、現在も手作業で除去しています。
では、なぜ手作業のバリ取りが好まれるのでしょうか？

A 日本のものづくり業界の特徴と言える「安全・高品質」の考えがバリ取りには欠かせません。
多くの現場では、最終工程に目視検査をしながら、手作業でバリ取りを行います。
手作業でのバリ取りは、市場への不良品流出とバリ問題を未然に防ぎます。

バリ取り工具の使い分け



バリ取り工具は、被削材の種類によって見分ける必要は有りません。

バリ取り工具は、バリの根元の厚み で工具を使い分けます。

バリ根元の厚み **0.1**mm が境界線と言われています。バリ0.1mmは、バリを爪で押して折れるかどうかが目安です。

バリ根元厚み0.1mm以下　「**拭き取る**」研磨系の工具を使用



一般的に、セラミックブラシ、ナイロンブラシ、ワイヤーブラシ、シート等を使用します。

バリキラーシリーズでは・・・ バリキラージスク（P2）、アルミスティック（P4）、ブロック（P4）

バリ根元厚み0.1mm以上　「**削り取る**」切削・研削機能を持つ工具を使用

一般的に、ヤスリ、超硬ロータリーバー、軸付き砥石等を使用します。

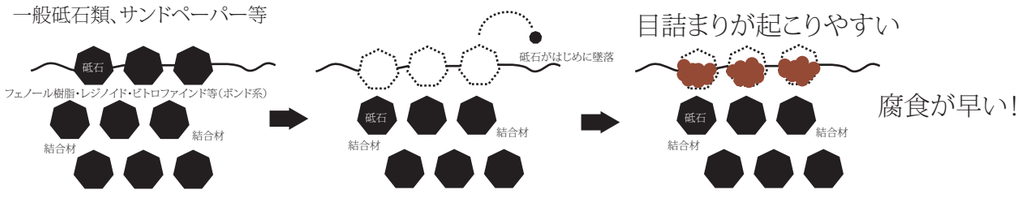




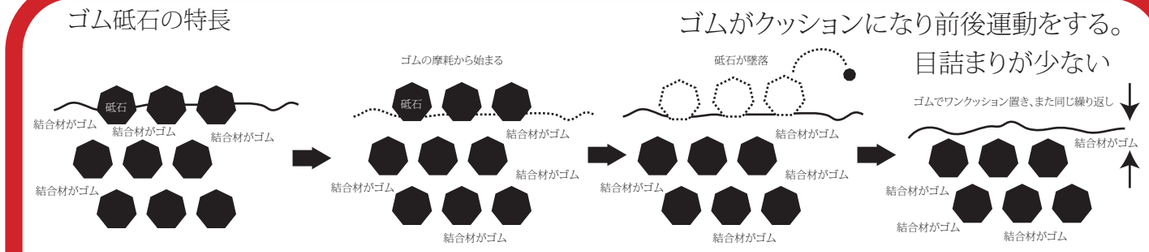
バリキラーシリーズでは・・・ バリキラー機械シリーズ（P6、P7）

バリキラーゴム砥石とは？

A 結合材は加硫ゴム。酸化アルミニウム、または、炭化ケイ素で出来た混合製品です。



初期（研削・研磨）終期（研削・研磨）でワーク面粗度の違いが **大きい**



初期（研削・研磨）終期（研削・研磨）でワーク面粗度の違いが **小さい**

フレキシブルジスク



- 研削性を持たせつつ研磨加工が可能
- 弾力性があり、ワークへの食い込みが非常に少なくなり滑らかに

ステンレス、アルミ、鋼等の研磨加工、仕上げ工程、バリ取り（二次バリ無し）、被膜取り、錆取り

ZSFF-	寸法	粒度	入数（1セット）	色
5-46	φ100x7x15	#46	5枚入	ピンク
5-80	φ100x7x15	#80	5枚入	青
5-120	φ100x7x15	#120	5枚入	紫
5-180	φ100x7x15	#180	5枚入	緑
5-240	φ100x7x15	#240	5枚入	オレンジ
5-360	φ100x7x15	#360	5枚入	グレー
5	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240	5枚入	
6	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240/#360	6枚入	

---ご注意---
※バリキラーフレキシブルジスクは専用グラインダー（7000ｒｐｍ）でなければお使いいただけません。
砥石が割れたり飛ぶなど破損する恐れがございます。
バリキラーフレキシブルジスクご購入の際は必ず専用グラインダー（7000ｒｐｍ）をご購入ください。

ハードジスク



- 研削力が強いため、酷いサビ、しつこい汚れ落としに最適
- 打痕キズ、溶接後の処理ができ、研削目が滑らかで均一の仕上がり

アルミ、一般金属等のバリ取り、微細研削

ZSG-	寸法	粒度	入数（1セット）	色
5-46	φ100x7x15	#46	5枚入	ピンク
5-80	φ100x7x15	#80	5枚入	青
5-120	φ100x7x15	#120	5枚入	紫
5-180	φ100x7x15	#180	5枚入	緑
5-240	φ100x7x15	#240	5枚入	オレンジ
5-360	φ100x7x15	#360	5枚入	グレー
5	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240	5枚入	
6	φ100x7x15	#46/#80/#120/#180/#240/#360	6枚入	

ソフトジスク



- 微細バリ取り、キズ・サビ取りに最適
- 凸凹面の仕上げ前の面だし等にも最適
- ガスケット剥がしに最適

微細バリ取り、キズ、サビ取り、凸凹の仕上げ面だし磨き

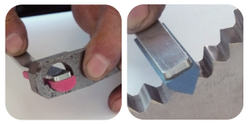
ZSGS-	寸法	粒度	入数（1セット）
5-80	φ100x7x15	#80	5枚入
5-120	φ100x7x15	#120	5枚入
5-220	φ100x7x15	#220	5枚入

アルミスティック



- スティック付きで、汚れにくい
- 手の届かないところの仕上げ加工に最適

特殊形状 アルミスティック



- お客様のワークに合わせてゴム砥石を加工し、ワークにフィットして消しゴム感覚の手触りで、ワークを痛めず金属等の汚れ、腐食の除去が可能

ダイヤモンドティック



グリップホルダー



ステンレスヘアーライン修正、機械加工の錆取り、微細キズ・バリ取り、ヤケ取り、光沢戻し、刃先チッピング取り

ZAL-12-	粒度	入数 (1セット)	色
46	#46	5本	グレー
80	#80	5本	赤
120	#120	5本	青
220	#220	5本	黄
320	#320	5本	紫
500	#500	5本	茶
12S	#46/#80/#120/#220/#320	5本	

磨き、ヤスリ、汚れ取り、酸化皮膜取り、微細面取り、仕上げ

ZAL-BB-5-	粒度	入数
46	#46	要相談
80	#80	要相談
120	#120	要相談
320	#320	要相談
500	#500	要相談
1000	#1000	要相談

仕上げ、サビ取り、バリ取り、削り、磨き、焼き入れ後の歪み取り、カッター目消し

ZDA-12B-1-	粒度	入数 (1セット)
160	#160	1本
400	#400	1本
600	#600	1本
1200	#1200	1本
ZDA-12A-4	#160/#400/#600/#1200	4本

微細なバリ取り、製品のキズ取り、組付け時の微バリ取り、旋盤加工、フライス加工のバリ取り 等

ホルダー本体

型式	入数
ZHG-37.5G-A	1個

プレート

ZHG-37.5A-	粒度	入数
160	#160	1枚
400	#400	1枚
600	#600	1枚
1200	#1200	1枚

ブロック



※研削砥石ではありません。

- カッターナイフで切って使用可能
- 汚れた場合は水で洗える
- 汚れ・サビ・溶接ヤケなどの除去に対し、母材に影響が出にくい

機械加工のサビ取り、金属目揃え、微キズ・バリ取り

Z09Hタイプ　25x50x10

Z09H-	粒度	サイズ	入数
46	#46	25x50x10	1枚
80	#80	25x50x10	1枚
120	#120	25x50x10	1枚
220	#220	25x50x10	1枚
320	#320	25x50x10	1枚
500	#500	25x50x10	1枚
1000	#1000	25x50x10	1枚

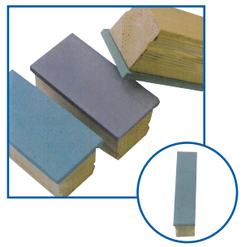
ZSBタイプ　80x50x10

ZSB-	粒度	サイズ	入数 (1セット)
46	#46	80x50x10	3枚入
80	#80	80x50x10	3枚入
120	#120	80x50x10	3枚入
220	#220	80x50x10	3枚入
320	#320	80x50x10	3枚入
80-120-220	#80/#120/#220	80x50x10	3枚入

Z09Fタイプ　100x50x25

Z09F-	粒度	サイズ	入数 (1セット)
36	#36	100x50x25	1枚
46	#46	100x50x25	1枚
80	#80	100x50x25	1枚
120	#120	100x50x25	1枚

ハンドブロック



- 手の平にすっぽり納まり、強い磨き仕上げが可能
- もち手は手に優しい自然木を使用

ステンレスヘアーライン修正、機械加工の錆取り、微細キズ・バリ取り、ヤケ取り、光沢戻し、刃先チッピング取り

ZHB-	粒度	サイズ	入数
23H-80	#80	23x100x5	2個/1セット
23H-120	#120	23x100x5	2個/1セット
23H-220	#220	23x100x5	2個/1セット
45H-80	#80	45x100x5	1個から発注可能
45H-120	#120	45x100x5	1個から発注可能
45H-220	#220	45x100x5	1個から発注可能

電動低速サンダー



ZBSES-100



ZBSRE-50-S
（50φジスク専用）

低速高トルクで容易に作業が可能

型番	低速	電源	重量(kg)
ZBSES-100	7,000r.p.m	AC100V	0.73
ZBSRE-50-S	6,000r.p.m	AC100V	1.30

- 小型の為、ピンポイントに近い研磨や、狭い場所での作業が可能
- バリキラージスク専用グラインダー
- 50φのジスク粒度：＃80、＃120、＃220

エアー低速サンダー



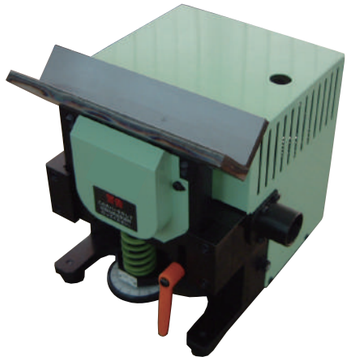
研削から磨きまで、腕が入る場所ならどこでも使用可能。豊富なジスクとシートであらゆる研磨に最適

型番	低速	空気消費量	重量(kg)
ZBSAS-D	7,000r.p.m	380L/min	0.78

アタッチメントを取り替えることにより、ジスクとポリッシャーシート両方使用可能

ポリッシャーシート径	粒度
φ50・φ70	#80/#120/#220

コーナーポリッシャー

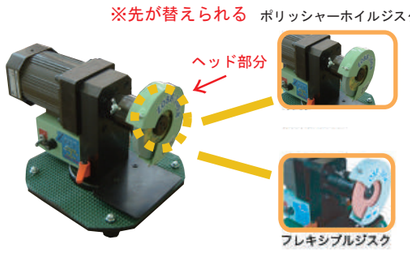


糸面取り加工に最適！鉄、焼入れ鋼、ステンレス、アルミ、プラスチック、ガラス、アクリル等が加工可能

型番	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	使用砥石	粒度
ZOSVS-100A	AC100V 150W	3,275 r.p.m (60Hz)	28kg	250x276x280 (WxDxH)	φ100xt13x16	#80/#120 /#220
ZOSRS-100A（ｽﾗｲﾄﾞ式）			30kg（ｽﾗｲﾄﾞ式）			

- 仕上面が均一で光沢がでる
- 一回の加工能力が0.05~0.3mm
- 精密調整が1/100mmまで可能
- ドレッサーが不要（メンテナンスフリー）
- 音が静かで、砥石の摩耗が少なく、長持ちする
- 付属品：ホイル1個
- Vガイド本体がスライドするので、ワークを傷つけない

フレキシブル カットコーナー&ポリッシャー

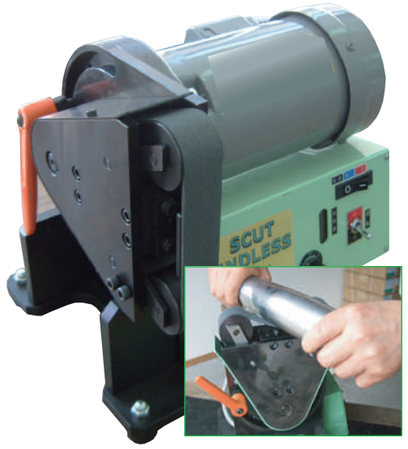


カド・スミ等の加工しにくいところに最適

型番	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	使用砥石	粒度
ZOSH-100B	AC100V 150W	3,275 r.p.m (60Hz)	15kg	298x230x216 (WxDxH)	φ100xt13x16	#80/#120 /#220

- ヘッド部分が360°回転可能
- 軸付用は別作
- ワークに対する加工が正面・側面・裏面・端面で可能
- 付属品：ジスク＃240
- ポリッシャーホイルは標準で装備
- 完成品・部品のバリ取り加工仕上げに最適
- フレキシブルジスクと砥石は別売りのアタッチメントと切替可能

スカットエンドレス



レーザー加工、R面仕上がりシャーリングされた薄板に！

ZOSES-30-	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	ベルト周速	ベルトサイズ	粒度
A（インバーター有り）	AC100V 400W	3,600 r.p.m (60Hz)	24.5kg	270x320x290 (WxDxH)	288m /min~	幅 30mm 周長 535mm 厚み 3mm	#80 #120 #220
B（インバーター無し）							

- ワークに合った回転数が得られる為、幅広い材質に対応可能（インバータータイプ）
- レーザー加工、シャーリングされた薄板、ステンレス、アルミ銅鉄等の微細バリ取りR面仕上げが容易に出来る
- ヘッド部分が90°回転可能で、縦向き・横向き・斜向きに使用が可能
- 逆回転対応
- 付属品：ベルト＃80

ツールクリーナー



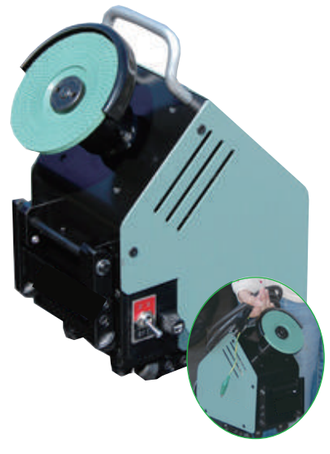
錆びたツールが30秒で綺麗にクリーニング可能



型番	BT30	BT30-ITOOL
	BT40	BT40-ITOOL
	BT50	BT50-ITOOL
電動機	AC100V 200W	
機械重量	44kg	
回転数	1500r.p.m(60Hz)	
所要床面積(mm)	410x200（ハンドル除く）	
機械高さ	280mm（カバー除く）	
クリーニング可能サイズ	BT30, BT40, BT50	
ツール回転数	500r.p.m	
使用工具	ツールクリーナー専用特殊ゴム砥石 (#120/#220/#320)	

- 約30秒でクリーニング可能
- 短時間でメンテナンス可能
- 振れ精度にも影響を及ぼすツールのサビ汚れが簡単に除去可能
- クリーニング時ツールのテーパー精度を維持
- 付属品：ゴム砥石＃120

ハンディーディスク



持ち運び自由自在

型番	電源	主軸回転数	重量	外寸(mm)	使用砥石	粒度
ZOSH-D100A	AC100V 150W	3,275 r.p.m (60Hz)	9.2kg	282x135x262 (WxDxH)	φ100 xt7 x15	#46/#80 /#120 /#180/#240 /#360

- ZTECバリキラージスクの全ての種類が使用可能
- 二次バリがでず、バリ取りから研磨まで対応
- 板金（シャーリング、レーザー）、機械加工品のバリ取り部分のサビ取り、磨き、バフ加工可能
- ワークに合わせてガイド別作可能
- 付属品：ジスク付き（番手を選べる）