

ZTEC

ゼットテック

METALSAW HSS

High

Quality

Metalsaw



みんなをきよし



KENMAGIKEN CO.,LTD

ZTEC METALSAW

精度の高い切断と寿命を重視した耐久性を誇る **ZTEC METALSAW**の素材は定評あるヨーロッパの特殊鋼メーカーの高速工具鋼により厳選して作られた品質の高い冷間切断用丸鋸刃です。

ZTEC METALSAW は被削材の材質・形状及び多くの切断機メーカーのあらゆる機種に適合した多種類にわたる丸鋸刃を用意いたしております。

ZTEC METALSAW HIGH SPEED STEEL(H.S.S)

丸鋸刃に表示されております「H・S・S」とはHIGH SPEED STEELの省略で、高速工具鋼の意味です。精度の高い切断と寿命を重視した耐久性が得られます。

又、表面処理をほどこしたステンレス用シルバーコーティング（白い刃物）も標準在庫しております。

ZTECの特徴

従来の種々の切断と比較して次の様な特徴があげられます。

1. 切断面が「きれい」である
2. 切断面の「バリ」が非常に少ない
3. 切断個所の「寸法精度」が高い
4. 切断時間が「短い」
5. 切断抵抗が「小さい」
6. 「騒音・臭気」が少ないので、作業環境が改善できる
7. 丸鋸刃の「再研磨」が容易にできる

ZTECの寸法範囲

丸鋸切断機の各メーカーから種々の機種が発売されてます。それに比例して丸鋸刃の寸法も増えてきています。**ZTEC METALSAW**はそれに対応できる広範囲な在庫をそろえています。

ZTEC METALSAWの品質及び表面処理

メタルソーはその形状から高い靱性と耐摩耗性が要求されますので、最適の高品質高速鋼を選択し安定した熱処理を施し、さらに寿命に影響する側面への溶着を防ぐために特殊な表面処理を施しております。

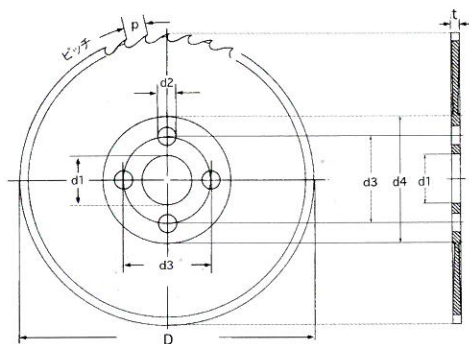
ZTECの精度

被切削物の切断精度に最も影響するものの1つにメタルソーの側面の振れがあります。振れは外径φ300で0.1～0.15 φ370で0.2～0.3以内を基準としています。

ZTEC 各部分の呼称

メタルソーの各部分の名称は、下図のようになっております。

刃の数の呼称は、ピッチで表示するよりも、山数(Z)で表示した方が判り易いので、弊社では「山数」で統一しております。



注：右下のページにピッチ（P）と刃数早見表をつけておりますので御参照下さい。

D = 外径

d1 = 穴径

d2 = ピンホール径

d3 = ピンホール
芯間距離

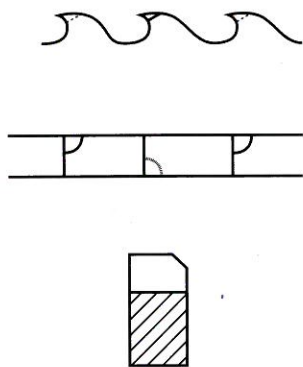
— 個数

P = ピッチ

t = 鋸厚

$z = \frac{\text{外 径}}{\text{ピッチ}} = \frac{\text{歯数}}{\text{(山)}}$

ZTECの刃形

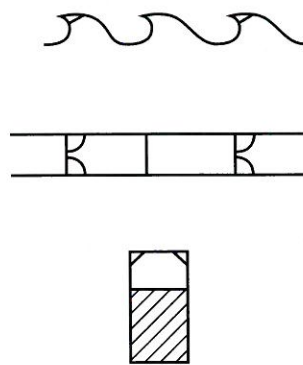


BW型（軽切削材用）

薄板、薄肉管、形鋼

軟質材料

切削抵抗を減少するために刃先を交互に面取りしてありピッチ5m/m 以下を標準とする。



C 型（重切削材用）

丸棒、角棒

硬質材料

高低刃となっており高刃を両面取りしてありピッチ6m/m 以上を標準とする。

HSS Metal Saw

表記以外の寸法の場合は、別途製作致します。

鋸 径 D mm	鋸刃厚 t mm	穴 径 d1 mm	Boss 径 d4 mm	ピンホール寸法 d3×d2×個数mm
250	0.8 1.2 1.5 1.75 2.0 2.5 3.0	25.4 31.8 32	90	ピンホール寸法・個数は、 切断機により異なりますので ご注文の際ご明示下さい。 加工例 45×8.5×2 50×9.0×2 50×9.0×4 55×8.5×2 63×10.5×4 63×11×4 64×12×2 65×11×2 66×11×2 80×14×4 80×15×4 85×15×4 120×22×4
280	1.75 2.0 2.5 3.0	31.8 32 40	100	
300	1.2 1.5 2.0 2.5 3.0	31.8 32 40	100	
315	2.0 2.5 3.0 3.5	31.8 32 40	110	
350	2.0 2.5 3.0 3.5	32 40 50	130	
360	2.0 2.5 3.0 3.5	32 40 45	130	
370	2.5 3.0 3.5	40 50	130	
385	2.5 3.0 3.5	40 50	130	
400	2.5 3.0 3.5	40 50	130	
450	3.0 3.5	40 50	150	

メタルソーのピッチ(P)と刃数(山)早見表

外径 (mm) ピッチ	250	280	300	315	350	360	370	385	400	420	450	刃型
3P	260	280	300	320	360	360	360	400				BW
4P	200	220	220	240	280	280	280	300	300	320	340	BW
5P	160	180	180	180	220	220	220	240	240	260	280	C
6P	120	140	160	160	180	180	180	200	200	220	220	C
7P	110	120	140	140	160	160	160	160	180	180	200	C
8P	100	110	120	120	140	140	140	140	160	160	180	C
9P	90	100	100	110	120	120	120	120	140	140	160	C
10P	80	90	90	100	110	110	110	110	120	120	140	C
12P	64	70	80	80	90	90	100	100	100	110	110	C
14P		64	70	70	80	80	80	90	90	90	100	C
15P			60	64	70	70	80	80	80	90	90	C
16P				60	60	70	70	70	80	80	90	C
18P									70	70	80	C

メタルソーの引合・注文がありましたら…

下記の項目を確認して下さい。

1.使用切断機のブランド名は…？

或いはメーカー名は…？

(これでサイドピン寸法が確認できます)

☐ アマダ	CM	—	400	☐ 日立工機	CU	—	10
☐ イワシタ					:		15
☐ 大野鋼機	フォーカス			☐ 藤田機械	アイゼル		
☐ ケイデン	バルソン			☐ マック	エンゼル	300	
☐ コーソク	KCM—	250			:	370	
		:	360		:	400	
☐ 昭和電機	MS—	250			:	450	
		:	350	☐ ミタチ電機	MMC—	250	
☐ 大同興業	プリマック	300E			:	360	
		:	300		:	385	
		:	370	☐ 村橋製作所	キャプテン V	—100	
☐ 津根精機	ロビー、プロマックス				:	VX—125	
	エコノミー						
	ワグナー						
☐ 日東工器	NTC—	300					
		:	370				

2.メタルソーの寸法は…？

外 径	厚 み	山数・ピッチ	枚 数
mm φ	×	山, P	枚

3.サイドピンの寸法は…？

ピッチサークル	サイドピン径	サイドピン个数		
mm φ	×	mm φ	×	個

4.どのような被削材を切るのですか…？(これで山数が決まります)

材	質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

切断機別 メタルソー 寸法一覧表

メーカー	切断機型式	鋸 (m/m) (外径 D×厚み t×内径 d _i)	ピンホール (m/m) (芯間×径×個数)
アマダ	CM-400	280 × 2.0(2.5) × 32	63 × 10.5 × 4
		315 × 2.5(3.0) × 32	63 × 10.5 × 4
		360 × 2.0 × 32	63 × 10.5 × 4
大野鋼機	フォーカス	280 × 2.0(2.5) × 40	55 × 8.5 × 2 65 × 11 × 2
		315 × 2.5(3.0) × 40	55 × 8.5 × 2 65 × 11 × 2
		400 × 2.5(3.0) × 40	55 × 8.5 × 2 65 × 11 × 2
コーソク	KCM-250	250 × 2.0 × 32	50 × 9 × 2
	KCM-370	370 × 2.5(3.0) × 45	66 × 11 × 2
		380 × 2.5(3.0) × 45	66 × 11 × 2
昭和電機	MS-250	250 × 2.0 × 32	63 × 11 × 4
	MS-350	315 × 2.5 × 32	63 × 11 × 4
		350 × 3.0 × 32	63 × 11 × 4
大同興業	プリマック 300E プリマック 300	300 × 2.0(2.5) × 31.8	50 × 9 × 2
		315 × 2.5 × 31.8	50 × 9 × 2
	プリマック 370	370 × 2.5(3.0) × 50	80 × 15 × 4
		400 × 2.5(3.0) × 50	80 × 15 × 4
	カルテンバッハ KKS-400	400 × 2.5(3.0) × 50	80 × 15 × 4
津根精機	ロビー・プロマックス	250 × 2.0(2.5) × 32	45 × 8.5 × 2
		275 × 2.0(2.5) × 32	50 × 9 × 4
	エコノミー・ワグナー	315 × 2.5 × 32	63 × 11 × 4
		400 × 2.5(3.0) × 50	80 × 15 × 4
日東工器	NTC-300	300 × 2.0 × 32	50 × 9 × 2
	NTC-370	370 × 2.5 × 45	66 × 11 × 2
日立工機	CU-10	250 × 2.0 × 32	50 × 9 × 2
	CU-15	370 × 2.5(3.0) × 45	66 × 11 × 2
藤田機械	アイゼル	280 × 2.0(2.5) × 40	55 × 8.5 × 2 65 × 11 × 2
		315 × 2.5(3.0) × 40	55 × 8.5 × 2 65 × 11 × 2
		400 × 2.5(3.0) × 40	55 × 8.5 × 2 65 × 11 × 2
マック	エンゼル 300	300 × 2.0(2.5) × 32	50 × 9 × 2
	エンゼル 370	370 × 2.5(3.0) × 40	63 × 11 × 4
	エンゼル 400	400 × 2.5(3.0) × 40	63 × 11 × 4
	エンゼル 450	450 × 3.0 × 40	63 × 11 × 4
ミタチ電機	MMC-250	250 × 2.0 × 32	45 × 8.5 × 2
	MMC-360	360 × 2.5(3.0) × 40	65 × 11 × 3
	MMC-385	385 × 2.5(3.0) × 40	65 × 11 × 3
村橋製作所	グレートキャプテン V-100	300 × 2.5 × 40	63 × 11 × 4
	グレートキャプテン VX-125	360 × 3.0 × 40	63 × 11 × 4