

歯切加工

複合加工機、5軸加工機、NC旋盤等で
高能率歯切加工を実現！
工程集約で“儲かる現場”へ

集 集約工程 特 特徴



複数歯で高能率加工
平取り部で平行度を簡単に確認

ギヤブローチング

- 集 ホブ/シェーパー加工
- 特 ~m5.0対応
- 特 外歯/内歯
- × ホーン/独



ギヤ端面バリ取り工具
同期プログラムで1発加工

ギヤ端面バリ取り

- 集 ホブ/シェーパー加工
- 特 刃先交換式も展開
- 特 外歯/内歯
- × ホーン/独



Index社ターニングセンターで
ベベルギヤ加工を実現

ベベルギヤミーリング

- 集 ホブ/シェーパー加工
- 特 m0.6~m4.0対応
- 特 スパイラルベベル/ハイポイド
- × ホーン/独

ブローチング他



JIS規格対応/マシニングもOK
溝幅2~20mm迄国内標準在庫

キー溝ブローチング

- 集 スロッター/ブローチ加工
- 特 キー/六角/四角他
- 特 ユニット用刃先有
- × ホーン/独



エンドミル比7倍効率化可能
2面~8面まで可能

ポリゴンミーリング

- 集 ポリゴン加工
- 特 アルミ/真鍮/鋼
- 特 回転比で多角加工
- × ホーン/独



超硬ソリッド・ディスク式
インサート式の3シリーズ

ギヤスカイピング

- 集 ホブ/シェーパー加工
- 特 m0.2~8.0対応
- 特 内歯/外歯
- × ホーン/独



ギヤ・スプライン加工用
ミーリングカッター

ギヤミーリング

- 集 ホブ/シェーパー加工
- 特 m0.5~3.0標準対応
- 特 pa20ギヤ/pa30スプライン
- × ホーン/独

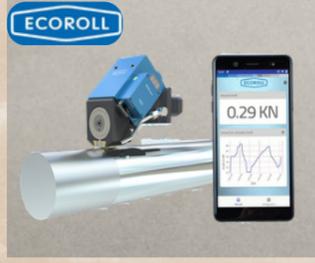
精密仕上げ他



クイックチェンジ
高精度PCD/CBNカッター

URMA MXダイヤ/ボロン

- 集 焼入れ研磨/段取り短縮
- 集 PCD：バリ防止刃先
- 特 仕面粗度Ra0.2以下
- × ウルマ/スイス



バニシング+表面硬化
モニタリングツール

ECOROLL エコセンス

- 集 研磨機
- 集 ショットピーニング
- 特 圧力測定自動記録
- × エコロール/独



MQLセミドライ加工装置
環境・健康に優しい

HPM MQL発生装置

- 集 クーラント管理
- 集 洗浄工程
- 特 2チャンネル水溶性
- × HPMテクノロジー/独



転造式/切削式
ナーリングツール

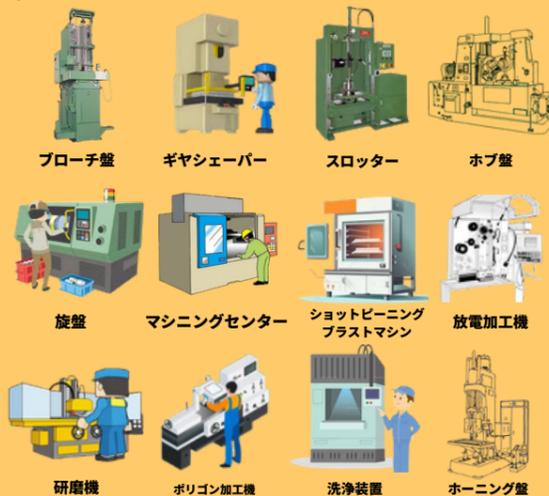
IFANGER ローレット工具

- 集 プレス加工/圧延加工
- 特 転造:スピード早い
- 特 転造:表面硬度向上
- × アイファンガー/スイス

工程集約特集

従来工程 課題

設備費・段取り時間・人員・仕掛管理



専用機工程



刈谷テクニカルセンター



izushi
刈谷テクニカルセンター

住 愛知県刈谷市東刈谷町2-2-2
電 0566-62-8090
時 09:00~17:00
P 10台 休 土日祝



スノーピーク
レンタルオフィスFC
osoto刈谷

住 刈谷市東刈谷町2-2-2 2F
電 0566-62-8093
時 09:00~17:00
P 10台 休 土日祝

刈谷テクニカルセンター設備

刈谷テクニカルセンター
izushi

住 愛知県刈谷市東刈谷町2-2-2
電 0566-62-8090



複合加工機
gearMILL機能搭載

DMG MORI NTX500

- 寸 チャック6寸
- 加 ギヤスカイピング他
- 加 旋削、フライス加工
- × DMG MORI/日独



レーザーマーカー
世界最小コンパクトヘッド
テクノマーク GX SMALL

- 寸 ファ이버レーザー
- サ QR/バーコード
- サ テスト刻印
- × テクノマーク/仏



複合加工旋盤
ブローチングユニット搭載

TAKAMAZ XY-120 Plus

- 寸 チャック6寸
- 加 ブローチユニット加工
- 加 溝入れ、ボーリング
- × 高松機械工業/日本



工具刃先解析用
マイクロスコープ
キーエンス 工具顕微鏡

- 測 回収チップの刃先状態確認
- サ 解析と対策
- サ 分析レポート作成
- × キーエンス/日本